



Wedeco

Ozono - GSO/GSA

Sistemas de desinfección de agua por ozono.

APLICACIONES

- Industria de alimentación: Tratamiento agua de proceso, unidades CIP.
- Piscinas.
- Torres de refrigeración.
- Piscifactorías.
- Tratamiento de agua potable.

CARACTERÍSTICAS

Modular 2, 4

Producción: 2g/h, 4g/h.
Gas de alimentación: aire atmosférico.
Tratamiento aire: incluido.
Sistema de refrigeración: aire.
Conexiones eléctricas: 30V/50Hz.

Modular 4HC, 6, 8HC

Producción: 4g/h, 6g/h, 8g/h.
Gas de alimentación: oxígeno.
Alimentación de O₂: incluido.
Sistema de refrigeración: aire.
Conexiones eléctricas: 230V/50Hz.

GSO 10, 20, 30, 40

Rango Producción: 30g/h - 400g/h.
Gas de alimentación: oxígeno.
Alimentación de O₂: excluido.
Sistema de refrigeración: agua.
Conexiones eléctricas: 230V/3F/50Hz.

GSA 10, 20, 30, 40

Rango Producción: 15g/h - 200g/h.
Gas de alimentación: aire comprimido tratado.
Alimentación de AIRE: excluido.
Sistema de refrigeración: agua.
Conexiones eléctricas: 230V/3F/50Hz.



Acabados:

Acero pintado, RAL 7032.
INOX 316L.

OPCIÓN COMPACTOS

- Generador de ozono.
- Generador de oxígeno.
- Difusión: bomba, inyector, instrumentación, depósito INOX316L 3barg, válvula dedesgasificación.
- Destructor, trampa hidráulica.
- Sensor de fugas.
- Analizador ozono residual agua.
- Cuadro eléctrico.
- Bancada en INOX o aluminio.

RECUPERACIÓN,
DESINFECCIÓN